

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALE EL COMPRESOR LO MÁS CERCA POSIBLE DEL COMPRESOR Y EN ÁNGULO RECTO CON EL MOVIMIENTO, COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA 1.

CODIGO	TAMAÑO NOMINAL	MAXIMA CAPACIDAD DE PRESIÓN DE TRABAJO (PSI)	MAXIMA PRESIÓN (PSI)
ELVBRF014	1/4	588	3800
ELVBRF038	3/8		
ELVBRF012	1/2		
ELVBRF058	5/8		
ELVBRF034	3/4	515	3500
ELVBRF078	7/8		2900
ELVBRF118	1 1/8		2500
ELVBRF138	1 3/8		2350

FIGURA 1

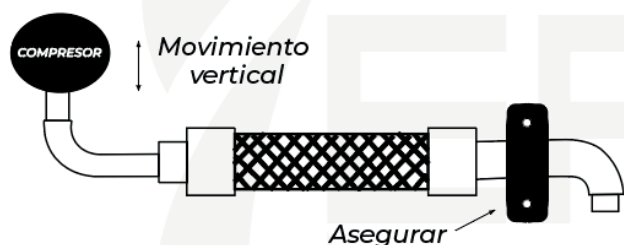
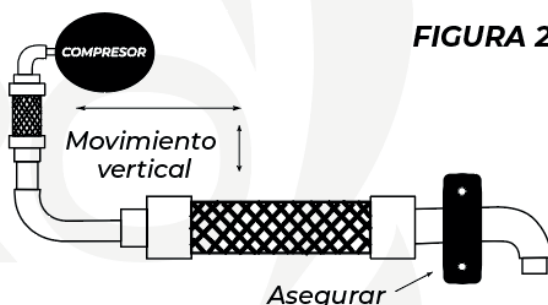


FIGURA 2



Anclar la tubería de refrigerante, como se muestra en la **Figura 1**, en el extremo de la unidad más alejado de la fuente de vibración. Además, instalar la unidad horizontalmente, como se muestra en la **Figura 1** siempre que sea posible.

Dejar suficiente espacio para la unidad para que no esté sujeta a compresión o tensión estática después de soldarla en su lugar. Las unidades deben instalarse en línea recta; **NO** están diseñadas para compensar las tuberías desplazadas.

Si la unidad está instalada en un área donde se puede acumular condensado, cúbrala con una barrera impermeable (como tubos de PVC termocontraíbles o cinta de goma) para evitar que la humedad se congele debajo de la trenza y la férula, lo que hará que la unidad se rompa.

Aunque los extremos de los tubos de cobre de la unidad están unidos por aleaciones de soldadura fuerte a alta temperatura que tienen un punto de fusión de 800°C, se debe tener cuidado al marcar las conexiones de sudor, **Alejar la llama del soplete de la trenza**. Limpiar el exceso de fundente de la unidad para evitar posibles corrosiones y fallas prematuras. Para situaciones de vibración severa, instale dos unidades en serie en ángulo recto entre sí como se muestra en la **Figura 2**.